TOSHIBA　取扱説明書

LDE10094

東芝ノーヒューズ遮断器・漏電遮断器 compact ESPAR シリーズ

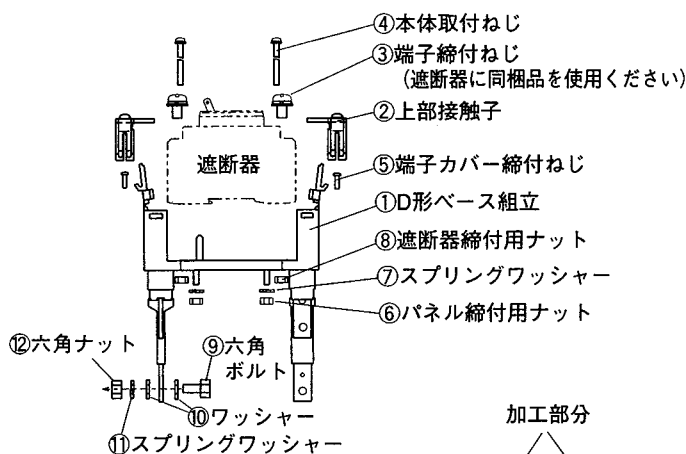
30～100AF 差込形（D）部品組立

形式：YD#N05#2，YD#N05#3
YD#N10#2，YD#N10#3

差込形部品形式と適用遮断器・基本形式

部品形式	極数	本体適用基本形式	
		ノーヒューズ遮断器	漏電遮断器
YD#N05#2	2	ES30G, SS30G, ES50G EH50G, SS50G	
YD#N05#3	3	ES30G, SS30G, ES50G EH50G, SS50G	LES30G, LSS30G, LES50G LEH50G, LSS50G
YD#N10#2	2	ES60G, SS60G EH100G, ＊①	
YD#N10#3	3	ES60G, SS60G EH100G, ＊②	LES60G, LSS60G LEH100G, ＊② LJEH100G, ＊②

注①　50A定格品の部品形式はYD#N05#2となります。
注②　50A定格品の部品形式はYD#N05#3となります。

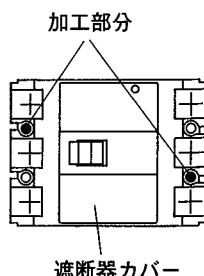
	部品名称＼部品形式	YD#N05#2・10#2	YD#N05#3・10#3
同梱部品名称および数量	①D形ベース組立	1	1
	②上部接触子	4	6
	③端子締付ねじ (M5×14 または M8×15)	4（遮断器に同梱品を使用ください）	6（遮断器に同梱品を使用ください）
	④本体取付ねじ(M4×52)	2	4
	⑤端子カバー締付ねじ(M3×13)	2	2
	⑥パネル締付用ナット(M4)	4	4
	⑦スプリングワッシャー(M4)	4	4
	⑧遮断器締付用ナット(M4)	2	4
	⑨六角ボルト(M6×18)	4	6
	⑩ワッシャー(M6)	8	12
	⑪スプリングワッシャー(M6)	4	6
	⑫六角ナット(M6)	4	6

1．ベース取付用穴加工

（遮断器は別手配品を使用ください。）

①カバー部分２ケ所を削除し，貫通穴を形成ください。カバー肉厚が薄くなっていますのでドライバー等により簡単に加工できます。

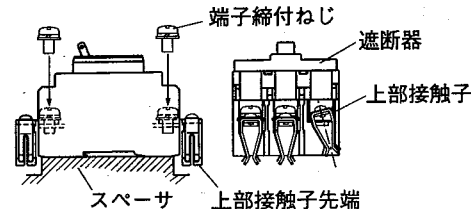
※遮断器幅寸法75mm品(3P)のみ適用，50mm品(2P)は加工不要。

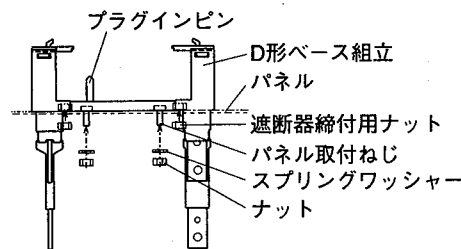
加工部分

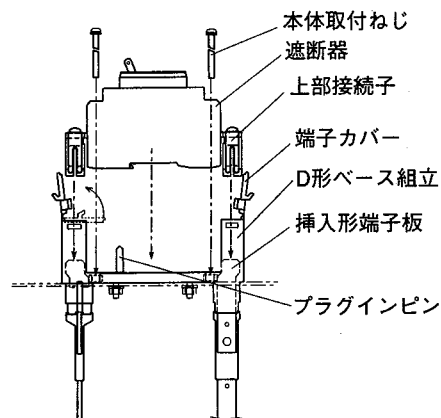
遮断器カバー

2．上位部接触子取付け

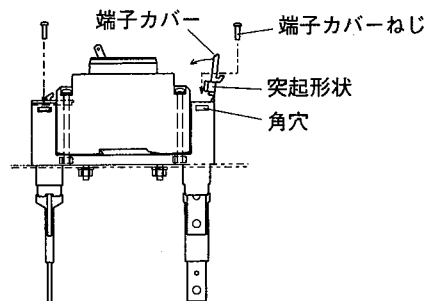
①上部接触子を傾けながら遮断器の端子部分に組込む。
上部接触子を水平にセットさせた時，本体から抜けないことを確認ください。

②端子締付ねじで締付けること。（ねじは添付していませんので遮断器に同梱のものを使用ください）

※上部接触子先端は，本体底面より突き出し当たりますのでスペーサ等で浮かせてください。
締付はM5：2.3-2.8［N･m］，M8：5.5-7.5［N･m］範囲内で確実に行ってください。

3．D形ベース組立のパネル取付け

①遮断器締付用ナットをD形ベース組立に圧入し，セットする。
②取付穴を加工したパネルに，D形ベース組立をセットする。
　但しプラグインピン側を電源側になるようにしてください。
③パネル取付ねじとスプリングワッシャーおよびナットにて固定する。

4．本体取付

①上部接触子が端子カバーに当たらないよう広げること。
②上部接触子が挿入形端子板に合致するよう遮断器をD形ベース組立方向に組込む。この時，遮断器の電源側がプラグインピン側になるよう組込むこと。
③本体取付ねじで遮断器をベース組立に固定する。
　（遮断器に同梱の取付ねじは使用しません）

5．端子カバー締付け

①端子カバーを矢印方向に倒し，突起形状を角穴に合わせ仮保持させる。
②端子カバーねじを締付，端子カバーを固定する。
　締付は，0.3～0.5［N･m］範囲内で，確実に行ってください。

6．導体の接続

①同梱の端子ねじ（六角ボルト，六角ナット，スプリングワッシャー，ワッシャー）を使用し締付けてください。
※詳細は別の添付取扱説明書を参照ください。

東芝産業機器システム株式会社

〒103-0023
東京都中央区日本橋本町４丁目９番11号（第９中央ビル）
Tel：(03) 5644-5502
URL　http://www.toshiba-tips.co.jp

TOSHIBA INSTRUCTION MANUAL

LDE10094

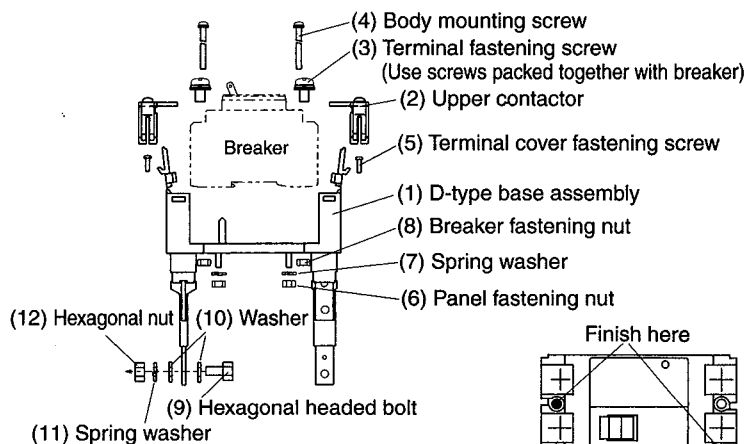
TOSHIBA NO-FUSE CIRCUIT BREAKERS, EARTH LEAKAGE CIRCUIT BREAKERS
Parts assembly instruction manual

30~100AF Plug-In Terminal Type Parts assembly
Model : YD#N05#2, YD#N05#3
YD#N10#2, YD#N10#3

Plug-in terminal type parts models and applicable breaker basic models

Parts type	Poles	Applicable breaker type	
		No-fuse circuit breakers	Earth leakage circuit breakers
YD#N05#2	2	ES30G, SS30G, ES50G EH50G, SS50G	
YD#N05#3	3	ES30G, SS30G, ES50G EH50G, SS50G	LES30G, LSS30G, LES50G LEH50G, LSS50G
YD#N10#2	2	ES60G, SS60G EH100G, *①	
YD#N10#3	3	ES60G, SS60G EH100G, *②	LES60G, LSS60G LEH100G, *② LJEH100G, *②

Caution ① Parts type of 50A frame is YD#N05#2.
Caution ② Parts type of 50A frame is YD#N05#3.

Name of parts \ Part model		YD#N05#2 · 10#2	YD#N05#3 · 10#3
Name and quantity of parts packed together	(1) D-type base assembly	1	1
	(2) Upper contactor	4	6
	(3) Terminal fastening screw (M5×14 or M8×15)	4 (Use screws packed together with breaker.)	6 (Use screws packed together with breaker.)
	(4) Body mounting screw (M4×52)	2	4
	(5) Terminal cover fastening screw (M3×13)	2	2
	(6) Panel fastening screw (M4)	4	4
	(7) Spring washer (M4)	4	4
	(8) Breaker fastening nut (M4)	2	4
	(9) Hexagonal headed bolt (M6×18)	4	6
	(10) Washer (M6)	8	12
	(11) Spring washer (M6)	4	6
	(12) Hexagonal nut (M6)	4	6

1. Finishing of holes for mounting a base

(Use a breaker ordered otherwise)

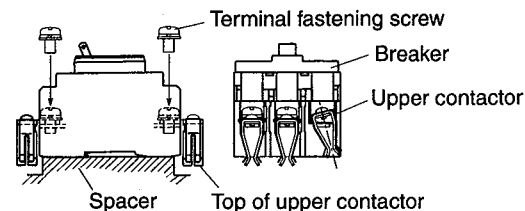
(1) Chip off covers at 2 parts for exposing through-holes. The covers can be easily eliminated with screw driver or the like as the cover thickness is reduced there.

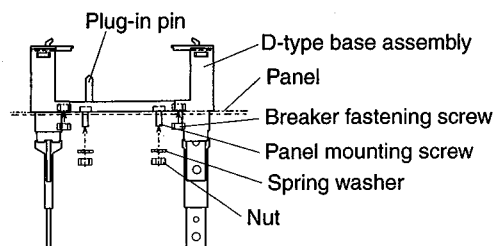
*Only to breakers with width of 75 mm (3P) shall be finished. Breakers with 50 mm (2P) width need no finishing.

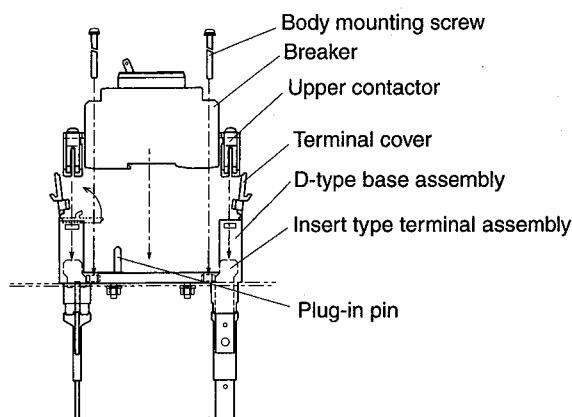
2. Mounting of upper contactors

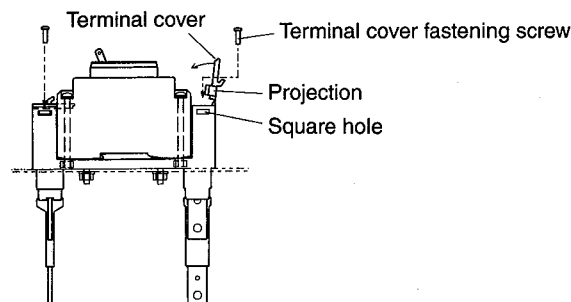
(1) Mount upper contactors holding them slant into the terminal parts of a breaker. Verify that the upper contactors do not slip off from the body, when they are put horizontally on the body.

(2) Fasten with terminal fastening screws. (Fastening screws are not attached. Use the screw packed together with the breaker.)

* Location of tops of upper contactors is lower the bottom of body and collide with the counterpart. Lift it up using spacers. Fasten surely M5 screws with a torque within the range of 2.3 to 2.8 [N·m] and M8 within 5.5 to 7.5 [N·m]

3. Mounting of a D-type base assemblies on panel

(1) Press-fit nuts for fastening the breaker into D-type base assemblies.
(2) Put D-type base assemblies on the panel, of which the mounting holes are finished. Place the plug-in pin side on power supply side.
(3) Fasten them with panel-mounting screws, spring washers and nuts.

4. Mounting of a body

(1) Turn terminal covers so as not to collide with upper contactors.
(2) Mount a breaker into the D-base assembly so that the upper contactors match the insert type terminal assembly. Mount the breaker in such a way that the power supply side of interrupter is on plug-in pin side.
(3) Fasten the breaker on the base assembly with body-mounting screws temporarily. (Do not use mounting screws packed together with the breaker.)

5. Fastening of terminal covers

(1) Turn the terminal covers to arrow direction and hold their projection matched with square holes.
(2) Fasten terminal cover fastening screws for fixing the terminal cover. Fasten surely with a torque within the range of 0.3 to 0.5 [N·m].

6. Connection of conductors

(1) Fasten them with terminal screws (hexagonal head screws, hexagonal nuts, spring washers and washers) packed together.
* Refer to attached instruction manual for details.

TOSHIBA INDUSTRIAL PRODUCTS SALES CORPORATION

9-11, Nihonbashi-honcho 4-Chome,
Chuo-ku, Tokyo, 103-0023 JAPAN
Tel : +81-3-5644-5502
URL http://www.toshiba-tips.co.jp